



Imprimantes epoxi de VOC 2.1

274528SP/01 Gris
 274530SP/01 Blanco
 274531SP/01 Negro

Los imprimantes epoxi de VOC 2.1 de Matthews son resistentes a la corrosión y brindan excelente adhesión a muchos tipos de sustratos, incluyendo acero inoxidable, y también se pueden usar en áreas donde se requiera un VOC máximo de 2.1

Empaquetados en gris, blanco y negro, pueden combinarse para lograr tonos desde gris claro a gris oscuro.



Características:

Ventajas:

Tecnología de bsjo VOC.....	Ecológico, cumple con las regulaciones de VOC 2.1
Sin cromato.....	Cumple con las regulaciones de EPA sobre restricciones de cromato
Disponble en negro, blanco y gris.....	Combine para obtener cualquier tono de gris
Capa superior con acabados de poliuretano acrílico Matthews.....	Versátil, de uso múltiple
Compatible sobre diversos sustratos, incluyendo acero inoxidable.....	Para varias aplicaciones, menos productos en existencias
Aplicable con brocha y rodillo.....	Para uso en áreas donde se prohíbe la pulverización con aire
Tecnología epoxi.....	Excelente resistencia a la corrosión, mejor adhesión al sustrato
Excelentes propiedades de llenado.....	Puede ocultar defectos menores del sustrato metálico
Proporción de mezcla sencilla.....	Menos tiempo de mezclado
Ventana de 4 días de capa superior.....	No es necesario lijar antes de aplicar la capa superior dentro de la ventana

Superficies compatibles:

Los Imprimantes epoxi con VOC 2.1 pueden aplicarse sobre superficies bien preparadas de:

Acero	Acero galvanizado	Masilla para carrocería
Acero inoxidable	Aluminio	Albañilería
Acero granallado	Fibra de vidrio	Madera
Acero al carbono	Superficies previamente pintadas	

Productos asociados:

Catalizador

Endurecedor epoxi de VOC 2.1 274529SP/04

274528SP/01 Gris, 274530SP/01 Blanco, 274531SP/01 Negro

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie: El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar el imprimante.

Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (por volumen)

274528SP/01 Gris
274530SP/01 Blanco
274531SP/01 Negro

274529SP/04

4 partes 1 parte

- Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.
- Filtre el material después del mezclado



Duración útil: 4 horas

Es el tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación, la selección del reductor y del acelerador.

Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro del tiempo de duración útil.

Aditivos:



Ninguno

Configuración de pulverización:



Presión de aire: Convencional: 40 - 50 psi en la pistola*
HVLP: 10 psi en la tapa*

* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión: 8 – 12 onzas/minuto/minuto



Configuración de pistola: Alimentación por sifón: 1.3 - 1.5 mm 0.051 - 0.059 punta de fluido
HVLP: 1.3 - 1.5 mm 0.051 - 0.059 punta de fluido
Recipiente de presión: 1.0 - 1.2 mm 0.039 - 0.047 punta de fluido

Instrucciones de uso

Aplicación:



Aplicar:

Aplique una a dos capas húmedas completas y permita un tiempo de evaporación adecuado* entre capas.
Aplique capas adicionales según sea necesario hasta lograr el espesor total de película seca.

* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la selección del solvente, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

Espesor de película recomendado:	Aplicación de una sola capa	Aplicación de dos capas
Espesor de película húmeda (WFT)	2 - 3 mils	4 - 6 mils
Espesor de película seca (DFT)	1- 1.5 mils (mínimo)	2 - 3 mils

Precaución: Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

Libre de polvo	15 - 20 minutos
Seco al tacto	20 - 30 minutos
Seco para usar	30 - 45 minutos
Seco para capa superior	30 minutos - 4 días (máx.)*

* Después de 4 días, lije con almohadilla seca 220-400 o equivalente. No lije por debajo del espesor mínimo de película seca, en caso contrario, vuelva a imprimir antes de aplicar la capa superior.

Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con diluyente de laca o un solvente de limpieza equivalente.

Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.

Datos técnicos:

Información de VOC

VOC real RTS	1.28 - 1.29 lb/gal
VOC real RTS	153 - 154 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	2.09 - 2.1 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	250 g/L

Obtenga información completa sobre los VOC en MatthewsPaint.com > Quick Links > VOC Data

Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS)	43.7%
Cobertura teórica (1 mil, 100% de eficiencia de transferencia)	702 pies ² /gal. RTS
Condiciones de aplicación - Temperatura	60 °F (16 °C) mínimo 100 °F (38 °C) máximo
Condiciones de aplicación - Humedad relativa	85% máxima 5° encima del punto de rocío

274528SP/Gris, 274530SP/Blanco,
274531SP/Negro

**Imprimantes epoxi
de VOC 2.1**

Importante: Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.



El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica

760 Pittsburgh Drive
Delaware, OH 43015
Línea gratuita: 800-323-6593
Línea de fax gratuita: 800-947-0377